

DISPOSITIVO DE MONTAGEM

Visão Geral: Este dispositivo semiautomático é projetado para realizar três processos de montagem distintos em cada operação, podendo ocorrer simultaneamente. Ele aprimora a padronização do processo de montagem, garantindo resultados consistentes e de alta qualidade. O operador realiza apenas tarefas simplificadas: alimentar as peças e retirar os produtos finalizados. Essa abordagem otimiza a operação, tornando-a mais ágil e reduzindo a probabilidade de erros.



Características Técnicas:

- Posicionamento de peças com Poka Yoke sensorizado, para identificação e controle do produto a ser montado;
- Cortina de segurança para sensoriamento da alimentação de produtos para montagem;
- Movimentação no eixo Y utilizando-se cilindro pneumático orientado por guia linear, para deslocamento do JIG da posição de alimentação até a posição de operação;
- Movimentação pneumática no eixo Z para realização da prensagem / cravagem dos produtos;
- Berço duplo para duas montagens em única etapa de prensagem;
- Calha sensorizada para produtos NG;
- Entrega da análise de risco e recolhimento da ART conforme NR12;
- Equipamento fabricado no Brasil com suporte técnico e peças de reposição locais.

