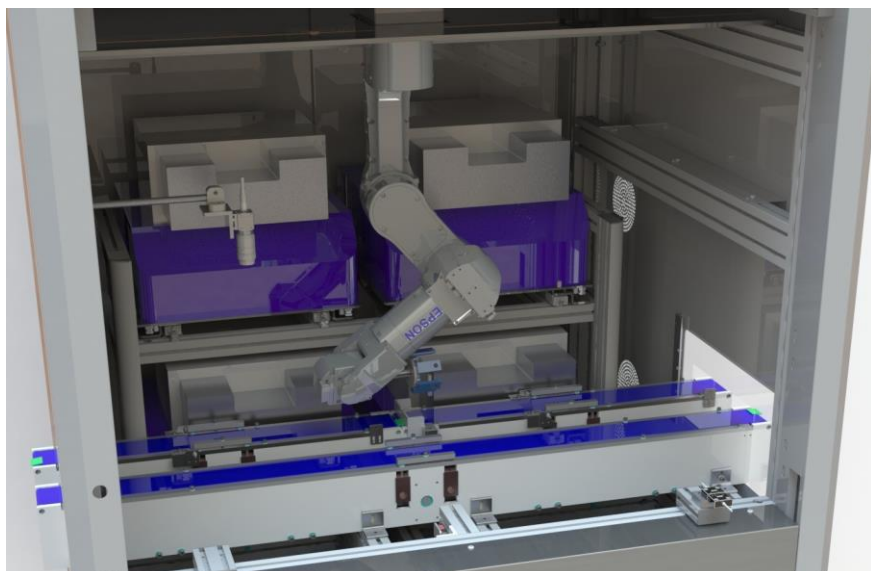


DISPOSITIVO DE TESTES - ROBÔ 6 EIXOS

Visão Geral: Este equipamento é projetado para realizar testes automáticos em placas eletrônicas com alta precisão e eficiência. O processo inicia-se com o transporte das placas através de um sistema de Conveyor que direciona as placas até a área de trabalho de um robô compacto de 6 eixos. Equipado com um sistema de visão avançado que identifica com precisão a posição das placas, informa as coordenadas ao robô, responsável pela retirada das placas do Conveyor de entrada e as movimenta até o testador designado. Após a realização do teste, o sistema avalia cada placa para determinar se está "Boa" (G) ou "Não Boa" (NG). Placas identificadas como "Boas" (G) são automaticamente encaminhadas para o Conveyor de saída. Placas que apresentarem inconsistências no teste são desviadas para uma calha de rejeitos, localizada na porta frontal do equipamento, garantindo uma separação eficiente dos componentes não conformes.

Características Técnicas:

- Conveyors para transporte de placas:
 - Conveyor de Entrada: Transporta placas para a área de trabalho do robô.
 - Conveyor de Saída: Destina placas aprovadas após o teste.
 - Conveyor de Passagem: Permite a passagem de placas que não necessitam de validação ou inspeção.
- Manipulação de placas realizada através de robô compacto 6 eixos com fixação no topo, proporcionando eficiência de movimentação e redução de espaço de trabalho;
- Ferramenta com múltiplas ventosas que utilizam sistema de vácuo para coletar e indexar placas do Conveyor e posicioná-las no dispositivo de teste;
- Sistema de visão verifica o modelo de placa e identifica com precisão a sua posição
- Porta frontal com abertura basculante para acesso a área de operação do robô;
- Rack com rodízios para posicionamento de 4 testadores;
- Porta traseira para inserção de rack com testadores;
- Calha de rejeitos para placas NG, destina placas não conformes para a descarte adequado, localizada na porta frontal.



- Set-up rápido e eficiente.
- Proteções Elétricas e mecânicas para atendimento à NR12;
- Entrega da análise de risco e recolhimento da ART conforme NR12;
- Equipamento fabricado no Brasil com suporte técnico e peças de reposição locais.