

DISPOSITIVO SOLDA SPIN

Visão Geral: O Dispositivo Semiautomático de Montagem e Soldagem por Fricção é projetado para otimizar a montagem e a soldagem de peças cilíndricas plásticas, proporcionando alta eficiência e consistência na produção.



- IHM com seleção de múltiplas receitas;
- Equipado com cortina de luz para monitoramento da alimentação de produtos, garantindo a segurança do operador e do processo.
- -Entrega da análise de risco e recolhimento da ART conforme NR12;
- -Equipamento fabricado no Brasil com suporte técnico e peças de reposição locais.

Características Técnicas:

- Sistema de movimentação no Eixo "Z" apoiado em guia linear, com acionamento por servo motor, avanço e recuo por fuso de esferas recirculantes, garantindo alta precisão e suavidade no movimento;
- Sistema de rotação no Eixo "Z" com acionamento por servo motor, para rotação precisa da peça superior, executando a solda por atrito ao entrar em contato com a peça localizada no berço inferior;
- Sistema de indexação para intercambialidade entre berços de produtos diferentes, facilitando a troca entre diferentes berços de produtos, aumentando a flexibilidade e a capacidade de adaptação a diferentes tipos de peças;
- Cabeçote superior com sistema de indexação e set-up rápido, permitindo ajustes rápidos e precisos entre diferentes suportes para acomodação das peças, otimizando o tempo de setup e operação.

