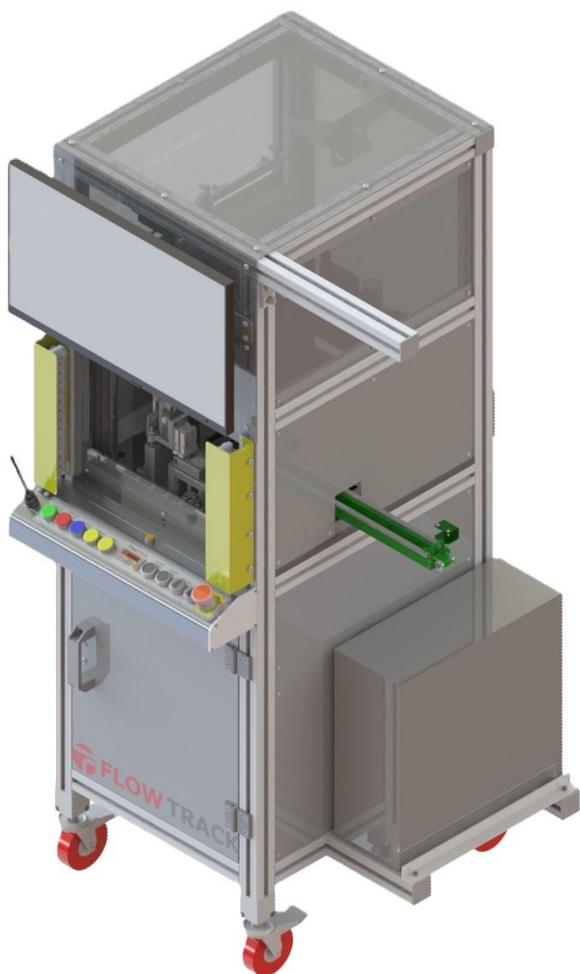


## DISPOSITIVO FULL PROOF

**Visão Geral:** Este dispositivo semi-automático é projetado para realizar testes e inspeção de peças com precisão e eficiência. Ele assegura uma redução significativa no número de não conformidades e melhora a padronização do processo de montagem. O operador tem um papel simplificado, sendo responsável apenas pela alimentação das peças e pela retirada dos produtos finalizados, o que permite uma operação mais ágil e menos propensa a erros.



### Características Técnicas:

- Posicionamento de peças com Poka Yoke sensorizado, para identificação e controle do produto a ser montado;
- Sistema de visão para inspeção;
- Leitor de códigos para verificação;
- Cortina de segurança para sensoramento da alimentação de produto;
- Movimentação no eixo Z utilizando-se cilindro pneumático orientado por guia linear, para posicionamento do conector e inserção no produto para efetivação do teste;
- Exemplos de testes realizados no equipamento:
  - \* Alimentação elétrica de conector específico;
  - \* Corrente de consumo;
  - \* Inspeção visual do ideograma;
  - \* Contato elétrico;

- Sistema de marcação a quente/pressão das peças aprovadas;
- Movimentação no eixo X utilizando-se cilindro pneumático orientado por guia linear, para destinar a deposição do produto em um das calhas de saída de peças (G ou NG);
- Movimentação no eixo X com cilindro pneumático guiado por um trilho linear, para depositar o produto em uma das calhas de saída (G ou NG);
- Contenedor para produtos NG;
- Conveyor sensorizado para deslocamento de peças aprovadas para o próximo processo;
- Entrega da análise de risco e recolhimento da ART conforme NR12;
- Equipamento fabricado no Brasil com suporte técnico e peças de reposição locais.

